

CUSTODIE SERIE HTC in Tecno-polimeri

HTC300/220K (oppure ../24K oppure ../12K)

Custodia antintemperie per telecamere, realizzata interamente in Compound (Nylon/Vetro) e viteria in Acciaio Inox. Il vetro frontale dovrà essere realizzato in Policarbonato antivandalo. La custodia dovrà essere completa di supporto scorrevole a doppio senso di posizionamento, realizzato in materiale isolante da massa, da utilizzarsi per il fissaggio della telecamera. Il passaggio dei cavi dovrà avvenire: 1) all' interno della relativa staffa, dotata di predisposizioni laterali a rompere per ingresso tubazioni (\varnothing 20mm) e che potrà essere montata indifferentemente sia a parete che a palo, a mezzo di fascette in Acciaio Inox AISI304, senza l' utilizzo di accessori opzionali, 2) oppure a mezzo appositi passacavi stagni 1x PG11+1x PG9. Il tettuccio parasole, scorrevole, potrà essere posizionato secondo necessità. Per una facile installazione/manutenzione l'apertura della custodia dovrà essere laterale, sia lato destro sia lato sinistro, in funzione dell' esigenza d'installazione. Il circuito di riscaldamento di tipo termostato, dovrà essere completo di resistenza a basso assorbimento/alta efficienza, da 230V-7W **(oppure 24V-7W oppure 12V-7W)** con corpo interamente in ceramica. Dimensioni utili interne in mm: L 70 (80)x A 70 (60)x P 250 mm. Grado di protezione IP56/IP66 con passacavi stagni. La custodia deve essere conforme alle direttive CE e soddisfare le seguenti normative: EN 50130-EN 60065-EN 61000-3-2/3-3/6-3.

CUSTODIE SERIE HTL in Alluminio/Tecno-polimeri

HTL300/220K (oppure ../24K oppure ../12K)

Custodia antintemperie per telecamere, realizzata in estrusione di Anticorodal e verniciata con polveri epossidiche, parti in materiale compound (Nylon/Vetro) e viteria in Acciaio Inox. La custodia dovrà essere completa di due supporti scorrevoli realizzati in materiale isolante da massa, di altezza diversa e da utilizzarsi per il fissaggio della telecamera in funzione del tipo di obiettivo. Il passaggio dei cavi dovrà avvenire all' interno della relativa staffa, dotata di predisposizioni laterali a rompere per ingresso tubazioni (\varnothing 20mm) e che potrà essere montata indifferentemente sia a parete che a palo, a mezzo di fascette in Acciaio Inox AISI304, senza l' utilizzo di accessori opzionali. Il tettuccio parasole, scorrevole, potrà essere posizionato secondo necessità. Per una facile installazione/manutenzione dovranno essere previste morsettiere estraibili polarizzate per i collegamenti elettrici mentre, in posizione di apertura, il corpo della custodia completo di tettuccio dovrà rimanere agganciato tramite un cavetto di sicurezza, al fine di evitare cadute accidentali. Il circuito di riscaldamento di tipo termostato, dovrà essere completo di resistenza a basso assorbimento/alta efficienza, da 230V-7W **(oppure 24V-7W oppure 12V-7W)** con corpo interamente in ceramica. Dimensioni utili interne in mm: \varnothing 92xA 83xP 275. Grado di protezione IP56, certificato da apposito Ente. La custodia deve essere conforme alle direttive CE e soddisfare le seguenti normative: EN 50130-EN 60065-EN 61000-3-2/3-3/6-3.

CUSTODIE CHROME con finitura CROMATA e passacavi stagni**CRK100/220K (oppure ../24K oppure ../12K)**

Custodia antintemperie per telecamere, realizzata in estrusione di Anticorodal dotata di speciale trattamento di CROMATURA che consente di ottenere un'altissima resistenza a qualsiasi tipologia di impiego, anche in presenza di agenti esterni particolarmente corrosivi oltre che rendere la custodia estremamente resistente ad abrasioni e/o urti. Questo trattamento, di altissima qualità, assicura un eccellente connubio tra forma e funzione permettendone l'integrazione in qualunque contesto urbanistico/architettonico. Tutta la viteria dovrà essere in Acciaio Inox. Il passaggio dei cavi dovrà avvenire attraverso due passacavi stagni: PG7/PG11, inclinati di 45°. La custodia dovrà essere completa di staffa di supporto, realizzata in materiale compound (Nylon/Vetro) e potrà essere montata indifferentemente sia a parete che a palo, a mezzo di fascette in Acciaio Inox AISI304, senza l' utilizzo di accessori opzionali. Il tettuccio parasole, scorrevole, potrà essere bloccato su diverse posizioni, secondo necessità. Per una facile installazione/manutenzione dovranno essere previste morsettiere estraibili polarizzate per i collegamenti elettrici mentre, in posizione di apertura, dovrà essere garantita la completa accessibilità alla telecamera. Il circuito di riscaldamento di tipo termostato, dovrà essere completo di resistenza a basso assorbimento/alta efficienza, da 230V-7W (oppure 24V-7W oppure 12V-7W). Dimensioni utili interne in mm: Ø 92xA 75xP 290. Grado di protezione IP66. La custodia deve essere conforme alle direttive CE e soddisfare le seguenti normative: EN 50130-EN 60065-EN 61000-3-2/3-3/6-3.

CUSTODIE SERIE CR – passacavi stagni**CR100/220K (oppure ../24K oppure ../12K)**

Custodia antintemperie per telecamere, realizzata in estrusione di Anticorodal anodizzato con viteria in Acciaio Inox. Il passaggio dei cavi dovrà avvenire attraverso due passacavi stagni: PG7/PG11, inclinati di 45°. La staffa di supporto, realizzata in materiale compound (Nylon/Vetro) e potrà essere montata indifferentemente sia a parete che a palo, a mezzo di fascette in Acciaio Inox AISI304, senza l' utilizzo di accessori opzionali. Il tettuccio parasole potrà essere bloccato su diverse posizioni, secondo necessità. Per una facile installazione/manutenzione dovranno essere previste morsettiere estraibili polarizzate per i collegamenti elettrici mentre, in posizione di apertura, dovrà essere garantita la completa accessibilità alla telecamera. Il circuito di riscaldamento di tipo termostato, dovrà essere completo di resistenza a basso assorbimento/alta efficienza, da 230V-7W (oppure 24V-7W oppure 12V-7W). Dimensioni utili interne in mm: Ø 92xA 75xP 290. Grado di protezione IP66. La custodia deve essere conforme alle direttive CE e soddisfare le seguenti normative: EN 50130-EN 60065-EN 61000-3-2/3-3/6-3.

ILLUMINATORI IR-LED

IL030 050 (oppure IL030 030)

Illuminatore IR-LED realizzato con tecnologia SMD e con regolazione in corrente, di piccole dimensioni e per utilizzo in esterno/interno, dotato di semiconduttori (LED) ad alta intensità luminosa con lunghezza d'onda di 850nm. Temperatura operativa di funzionamento da -40°C a +100°C. Failure In Time=1/10⁹ , dpm=<5. Copertura 50°, portata fino a 20m (**IL030 030: copertura 30°, portata fino a 30m**) con sensore 1/3" CCD SuperHad 0,01LUX (F1.2). Il corpo realizzato in Alluminio e la bulloneria Inox garantiscono un'elevata resistenza alla corrosione ed agli agenti atmosferici. Copertura frontale in speciale tecno-polimero adatta ad impieghi di illuminazione selettiva. L'accensione e lo spegnimento dell'illuminatore dovranno essere automatici a mezzo di elemento fotoresistivo incorporato. L'illuminatore sarà completo di adattatore standard di montaggio ad U e di 3m cavo alimentazione in speciale guaina Compound per l'utilizzo in esterno, conforme a CEI 20-22/II. Alimentazione: 12Vdc-350mA, Dimensioni: L 71xA 59xP 15,5 mm, IP66. Classe di Sicurezza Led: 1M. L'illuminatore deve disporre della certificazione di Classificazione Sicurezza LASER/LED che attesti la conformità ai requisiti della Normativa EN60825-1, 4^a edizione.

PRS15-12

Alimentatore switching per illuminatore IL030. Alimentazione: 88-264Vac/12Vdc-1,3A. L'alimentatore dovrà essere conforme ai requisiti delle Normative UL60950-1, TUV EN 60950-1 approved, EN55022 class B / EN 61000-3-2,3 / EN 61000-4-2,3,4,5,6,8,11 / ENV50204 / EN61000-6-2 (EN50082-2) (35-150W).

=====

IL100 048 (oppure IL100 026, IL100 011)

Illuminatore IR-LED realizzato con tecnologia SMD e con regolazione in corrente, di dimensioni compatte e per utilizzo in esterno/interno, dotato di semiconduttori (LED) ad alta intensità luminosa in tecnologia Thinfilm, lunghezza d'onda di 850nm. Temperatura operativa di funzionamento da -40°C a +125°C. Failure In Time=1/10⁹ , dpm=<5. Copertura 48°, portata fino a 45m (**IL100 026: copertura 26°, portata fino a 65m; IL100 011: copertura 11°, portata fino a 90m**) con sensore 1/3" CCD SuperHad 0,01LUX (F1.2). Il corpo realizzato in estrusione di Anticorodal con trattamenti galvanici ad elettrocolore e la bulloneria Inox garantiscono un'elevata resistenza alla corrosione ed agli agenti atmosferici compreso il clima marino. Copertura frontale in speciale tecno-polimero adatta ad impieghi di illuminazione selettiva. L'accensione e lo spegnimento dell'illuminatore dovranno essere automatici a mezzo di elemento fotoresistivo incorporato con possibilità di regolazione della soglia di intervento (giorno/notte). L'illuminatore sarà completo di adattatore standard di montaggio ad U e di 3m cavo alimentazione in speciale guaina Compound per l'utilizzo in esterno, conforme a CEI 20-22/II. Alimentazione: 12Vdc-1A, Dimensioni: L 104xA 75xP 64,5 mm, IP66. Classe di Sicurezza Led:1M. L'illuminatore deve disporre della certificazione di Classificazione Sicurezza LASER/LED che attesti la conformità ai requisiti della Normativa EN60825-1, 4^a edizione.

ACBOX3512, per IL100

Alimentatore switching per illuminatore IL100, in scatola stagna (IP65) realizzata in pressofusione di Alluminio e completo di passacavi 1x PG11+2x PG7. Alimentazione: 88-264Vac/12Vdc-3A. Dovrà essere possibile sia la regolazione dell'intensità luminosa dell'illuminatore sia il pilotaggio dell'illuminatore tramite Input remoto. Sia in caso di funzionamento automatico (da fotocellula dell'illuminatore) sia tramite Input remoto, dovrà essere disponibile un Output di segnalazione (contatto N.O.). Lo switching dovrà essere conforme ai requisiti delle Normative UL60950-1, TUV EN 60950-1 approved, EN55022 class B / EN 61000-3-2,3 / EN 61000-4-2,3,4,5,6,8,11 / ENV50204 / EN61000-6-2 (EN50082-2) (35-150W).

=====

IL150 045 (oppure IL150 025, IL150 018, IL150 011)

illuminatore IR-LED realizzato con tecnologia SMD e con regolazione in corrente, per utilizzo in esterno/interno, dotato di semiconduttori (LED) ad alta intensità luminosa in tecnologia Thinfilm, lunghezza d'onda di 850nm. Temperatura operativa di funzionamento da -40°C a +100°C. Failure In Time=6/10° , dpm=<20. Copertura 45°, portata fino a 75m (**IL150 026: copertura 25°, portata fino a 105m; IL150 018: copertura 18°, portata fino a 125m; IL150 011 copertura 11°, portata fino a 155m**) con sensore 1/3" CCD SuperHad 0,01LUX (F1.2). Il corpo realizzato in estrusione di Anticorodal con trattamenti galvanici ad elettrocolore e la bulloneria Inox garantiscono un'elevata resistenza alla corrosione ed agli agenti atmosferici compreso il clima marino. Copertura frontale in speciale tecno-polimero adatta ad impieghi di illuminazione selettiva. L'accensione e lo spegnimento dell'illuminatore dovranno essere automatici a mezzo di elemento fotoresistivo incorporato con possibilità di regolazione della soglia di intervento (giorno/notte). L'illuminatore sarà completo di adattatore standard di montaggio ad U e di 3m cavo alimentazione in speciale guaina Compound per l'utilizzo in esterno, conforme a CEI 20-22/II. Alimentazione: 12Vdc-1A, Dimensioni: L 104xA 75xP 64,5 mm, IP66. Classe di Sicurezza Led:1M. L'illuminatore deve disporre della certificazione di Classificazione Sicurezza LASER/LED che attesti la conformità ai requisiti della Normativa EN60825-1, 4ª edizione.

ACBOX3512, per IL150

Alimentatore switching per illuminatore IL150, in scatola stagna (IP65) realizzata in pressofusione di Alluminio e completo di passacavi 1x PG11+2x PG7. Alimentazione: 88-264Vac/12Vdc-3A. Dovrà essere possibile sia la regolazione dell'intensità luminosa dell'illuminatore sia il pilotaggio dell'illuminatore tramite Input remoto. Sia in caso di funzionamento automatico (da fotocellula dell'illuminatore) sia tramite Input remoto, dovrà essere disponibile un Output di segnalazione (contatto N.O.). Lo switching dovrà essere conforme ai requisiti delle Normative UL60950-1, TUV EN 60950-1 approved, EN55022 class B / EN 61000-3-2,3 / EN 61000-4-2,3,4,5,6,8,11 / ENV50204 / EN61000-6-2 (EN50082-2) (35-150W).

IL200 045 (oppure IL200 025, IL200 018, IL200 011)

illuminatore IR-LED realizzato con tecnologia SMD e con regolazione in corrente, per utilizzo in esterno/interno, dotato di semiconduttori (LED) ad alta intensità luminosa in tecnologia Thinfilm, lunghezza d'onda di 850nm. Temperatura operativa di funzionamento da -40°C a +100°C. Failure In Time=6/10° , dpm=<20. Copertura 45°, portata fino a 105m (**IL150 026: copertura 25°, portata fino a 145m; IL150 018: copertura 18°, portata fino a 175m; IL150 011 copertura 11°, portata fino a 210m**) con sensore 1/3" CCD SuperHad 0,01LUX (F1.2). Il corpo realizzato in estrusione di Anticorodal con trattamenti galvanici ad elettrocolore e la bulloneria Inox garantiscono un'elevata resistenza alla corrosione ed agli agenti atmosferici compreso il clima marino. Copertura frontale in speciale tecno-polimero adatta ad impieghi di illuminazione selettiva. L'accensione e lo spegnimento dell'illuminatore dovranno essere automatici a mezzo di elemento fotoresistivo incorporato con possibilità di regolazione della soglia di intervento (giorno/notte). L'illuminatore sarà completo di adattatore standard di montaggio ad U e di 3m cavo alimentazione in speciale guaina Compound per l'utilizzo in esterno, conforme a CEI 20-22/II. Alimentazione: 12Vdc-2A, Dimensioni: L 104xA 104xP 64,5 mm, IP66. Classe di Sicurezza Led:1M. L'illuminatore deve disporre della certificazione di Classificazione Sicurezza LASER/LED che attesti la conformità ai requisiti della Normativa EN60825-1, 4ª edizione.

ACBOX3512, per IL200

Alimentatore switching per illuminatore IL200, in scatola stagna (IP65) realizzata in pressofusione di Alluminio e completo di passacavi 1x PG11+2x PG7. Alimentazione: 88-264Vac/12Vdc-3A. Dovrà essere possibile sia la regolazione dell'intensità luminosa dell'illuminatore sia il pilotaggio dell'illuminatore tramite Input remoto. Sia in caso di funzionamento automatico (da fotocellula dell'illuminatore) sia tramite Input remoto, dovrà essere disponibile un Output di segnalazione (contatto N.O.). Lo switching dovrà essere conforme ai requisiti delle Normative UL60950-1, TUV EN 60950-1 approved, EN55022 class B / EN 61000-3-2,3 / EN 61000-4-2,3,4,5,6,8,11 / ENV50204 / EN61000-6-2 (EN50082-2) (35-150W).

=====

IL300 045 (oppure IL300 025, IL300 018, IL300 011)

Illuminatore IR-LED realizzato con tecnologia SMD e con regolazione in corrente, per utilizzo in esterno/interno, dotato di semiconduttori (LED) ad alta intensità luminosa in tecnologia Thinfilm, lunghezza d'onda di 850nm. Temperatura operativa di funzionamento da -40°C a +100°C. Failure In Time=6/10⁹ , dpm=<20. Copertura 45°, portata fino a 155m (**IL150 025: copertura 26°, portata fino a 210m; IL150 018: copertura 18°, portata fino a 250m; IL150 011 copertura 11°, portata fino a 310m**) con sensore 1/3" CCD SuperHad 0,01LUX (F1.2). Il corpo realizzato in estrusione di Anticorodal con trattamenti galvanici ad elettrocolore e la bulloneria Inox garantiscono un'elevata resistenza alla corrosione ed agli agenti atmosferici compreso il clima marino. Coperture frontali in speciale tecno-polimero adatte ad impieghi di illuminazione selettiva. L'accensione e lo spegnimento dell'illuminatore dovranno essere automatici a mezzo di elemento fotoresistivo incorporato con possibilità di regolazione della soglia di intervento (giorno/notte). L'illuminatore sarà completo di adattatore standard di montaggio ad U e di 3m cavo alimentazione in speciale guaina Compound per l'utilizzo in esterno, conforme a CEI 20-22/II. Alimentazione: 12Vdc-4A, Dimensioni: L 104xA 180xP 64,5 mm, IP66. Classe di Sicurezza Led:1M. L'illuminatore deve disporre della certificazione di Classificazione Sicurezza LASER/LED che attesti la conformità ai requisiti della Normativa EN60825-1, 4ª edizione.

ACBOX75-00, per IL300

Alimentatore switching per illuminatore IL300, in scatola stagna (IP65) realizzata in pressofusione di Alluminio e completo di passacavi 1x PG11+3x PG7. Alimentazione: 88-264Vac/12Vdc-6A. Dovrà essere possibile sia la regolazione dell'intensità luminosa dell'illuminatore sia il pilotaggio dell'illuminatore tramite Input remoto. Sia in caso di funzionamento automatico (da fotocellula dell'illuminatore) sia tramite Input remoto, dovrà essere disponibile un Output di segnalazione (contatto N.O.). Lo switching dovrà essere conforme ai requisiti delle Normative UL60950-1, TUV EN 60950-1 approved, EN55022 class B / EN 61000-3-2,3 / EN 61000-4-2,3,4,5,6,8,11 / ENV50204 / EN61000-6-2 (EN50082-2) (35-150W).

=====

IL400 045 (oppure IL400 025, IL400 018, IL400 011)

Illuminatore IR-LED realizzato con tecnologia SMD e con regolazione in corrente, per utilizzo in esterno/interno, dotato di semiconduttori (LED) ad alta intensità luminosa in tecnologia Thinfilm, lunghezza d'onda di 850nm. Temperatura operativa di funzionamento da -40°C a +100°C. Failure In Time=6/10⁹ , dpm=<20. Copertura 45°, portata fino a 215m (**IL150 026: copertura 25°, portata fino a 295m; IL150 018: copertura 18°, portata fino a 350m; IL150 011 copertura 11°, portata fino a 430m**) con sensore 1/3" CCD SuperHad 0,01LUX (F1.2). L'illuminatore è composto da due illuminatori, affiancati ed uniti tra loro a mezzo di apposito supporto, orientabili in tutte le direzioni indipendentemente uno dall'altro. La realizzazione in estrusione di Anticorodal con trattamenti galvanici ad elettrocolore e la bulloneria Inox garantiscono un'elevata resistenza alla corrosione ed agli agenti atmosferici compreso il clima marino. Coperture frontali in speciale tecno-polimero adatte ad impieghi di illuminazione selettiva. L'accensione e lo spegnimento dell'illuminatore dovranno essere

automatici a mezzo di elemento fotoresistivo incorporato con possibilità di regolazione della soglia di intervento (giorno/notte). L' illuminatore sarà completo di 3m+3m cavo alimentazione in speciale guaina Compound per l'utilizzo in esterno, conforme a CEI 20-22/II. Alimentazione: 2x 12Vdc-4A, Dimensioni: 2x L 104xA 180xP 64,5 mm, IP66. Classe di Sicurezza Led:3B<1,843m; 1M>1,843m. L'illuminatore deve disporre della certificazione di Classificazione Sicurezza LASER/LED che attesti la conformità ai requisiti della Normativa EN60825-1, 4ª edizione.

ACBOX75-TW, per IL400

Alimentatore realizzato con doppio switching per illuminatore IL400, in scatola stagna (IP65) realizzata in pressofusione di Alluminio e completo di passacavi 1x PG11+3x PG7. Alimentazione: 2x 88-264Vac/12Vdc-6A. Dovrà essere possibile sia la regolazione dell'intensità luminosa di ogni singolo illuminatore sia il pilotaggio tramite Input remoto. Sia in caso di funzionamento automatico (da fotocellula dell'illuminatore) sia tramite Input remoto, dovrà essere disponibile un Output di segnalazione (contatto N.O.). Gli switching dovranno essere conformi ai requisiti delle Normative UL60950-1, TUV EN 60950-1 approved, EN55022 class B / EN 61000-3-2,3 / EN 61000-4-2,3,4,5,6,8,11 / ENV50204 / EN61000-6-2 (EN50082-2) (35-150W).

=====

AMPLIFICATORE VIDEO

ELA700

Amplificatore video per segnali B/N e COLORE di dimensioni estremamente contenute. Rende possibili collegamenti fino a 700 mt utilizzando cavo coax RG59/BU. Contenitore realizzato in Anticorodal, completo di spina BNC lato Video IN e presa BNC lato video OUT. Dovrà essere possibile collegare l' amplificatore direttamente alla fonte del segnale. L' amplificatore dovrà consentire una amplificazione pari a 5x il segnale in ingresso (corrispondente a 1Vpp/75Ω), mentre la regolazione dovrà essere lineare su 270°. Sarà dotato di Led di presenza rete e di cavo per il collegamento alla fonte di alimentazione che potrà essere indifferentemente sia a 24Vac che a 12Vdc oppure fornita dalla telecamera. Nel caso di alimentazione a 12Vdc dovrà essere prevista la protezione contro inversione di polarità. Dimensioni: Ø 50xP 55 mm. L' amplificatore video deve essere conforme alle direttive CE e soddisfare le seguenti normative: EN 50130-EN 60065-EN 61000-6-3.

SOPPRESSORE EXTRATENSIONI

SPD2W

Soppressore extratensioni indotte per sistemi video TVCC, realizzato in Anticorodal e completo di spina BNC/IN e presa BNC/OUT, da utilizzarsi per la protezione degli apparati video contro extratensioni indotte che si propagano attraverso il cavo coassiale di collegamento. Il soppressore dovrà garantire lo scarico verso terra delle extratensioni presenti sia sul polo caldo (conduttore centrale) sia sulla calza del cavo di collegamento. L' apparato dovrà soddisfare le seguenti caratteristiche: Impulso di scarica 1500W/1ms, Tempo di risposta 1×10^{-12} sec., Temperatura di funzionamento da -55°C a +75°C.

DISTRIBUTORI VIDEO

EVD1M

Distributore video attivo composto da 1 scheda per complessivi 1 ingresso/3 uscite. L' elettronica del distributore video dovrà essere alloggiata in contenitore realizzato in Anticorodal anodizzato. Dovranno essere presenti i BNC per le attestazioni IN/OUT video. Le tre uscite video dovranno essere indipendenti tra loro e garantire un valore di segnale con tolleranza del +/- 5%, rispetto al valore del segnale presente all' ingresso video. Dovranno essere previsti: fusibile di protezione alimentazione, Led di presenza rete e morsettiera estraibile polarizzata per l' attestazione dei cavi di alimentazione che potrà essere indifferentemente sia a 24Vac che a 12Vdc. Nel caso di alimentazione a 12Vdc dovrà essere prevista la protezione contro inversione di polarità. Dimensioni: L 74xA 50xP 88 mm. Il distributore video deve essere conforme alle direttive CE e soddisfare le seguenti normative: EN 50130-EN 60065-EN 61000-6-3.

EVD4M

Distributore video attivo composto da 4 schede da 1 IN/3 OUT cadauna e per complessivi 4 ingressi/12 uscite. Le singole schede dovranno essere alloggiare in contenitore realizzato in Anticorodal anodizzato. Per ogni scheda dovranno essere presenti i BNC per le attestazioni IN/OUT video. Le uscite video dovranno essere indipendenti tra loro e garantire un valore di segnale con tolleranza del +/- 5%, rispetto al valore del segnale presente all' ingresso video. Per ogni scheda dovranno essere previsti: fusibile di protezione alimentazione, Led di presenza rete e morsettiera estraibile polarizzata per l' attestazione dei cavi di alimentazione che potrà essere indifferentemente sia a 24Vac che a 12Vdc. Nel caso di alimentazione a 12Vdc dovrà essere prevista la protezione contro inversione di polarità. Dimensioni: L 230xA 50xP 88 mm. Il distributore video deve essere conforme alle direttive CE e soddisfare le seguenti normative: EN 50130-EN 60065-EN 61000-6-3.

EVD8PS

Distributore video attivo composto da 1 scheda di alimentazione a 230V/24Vac-800ma e 8 schede distributore video da 1 IN/3 OUT cadauna e per complessivi 8 ingressi/24 uscite. Le singole schede dovranno essere alloggiare in telaio Rack Standard, realizzato in Anticorodal anodizzato. Per ogni scheda distributore video dovranno essere presenti i BNC per le attestazioni IN/OUT video. Le uscite video dovranno essere indipendenti tra loro e garantire un valore di segnale con tolleranza del +/- 5%, rispetto al valore del segnale presente all' ingresso video. Per ogni scheda dovranno essere previsti: fusibile di protezione alimentazione, Led di presenza rete e morsettiera estraibile polarizzata per l'attestazione dei cavi di alimentazione. Dimensioni: Rack 19"-2U. Il distributore video deve essere conforme alle direttive CE e soddisfare le seguenti normative: EN 50130-EN 60065-EN 61000-6-3.

EVD10M

Distributore video attivo composto da 10 schede da 1 IN/3 OUT cadauna e per complessivi 10 ingressi/30 uscite. Le singole schede dovranno essere alloggiare in telaio Rack Standard, realizzato in Anticorodal anodizzato. Per ogni scheda dovranno essere presenti i BNC per le attestazioni IN/OUT video. Le uscite video dovranno essere indipendenti tra loro e garantire un valore di segnale con tolleranza del +/- 5%, rispetto al valore del segnale presente all' ingresso video. Per ogni scheda dovranno essere previsti: fusibile di protezione alimentazione, Led di presenza rete e morsettiera estraibile polarizzata per l' attestazione dei cavi di alimentazione che potrà essere indifferentemente sia a 24Vac che a 12Vdc. Nel caso di alimentazione a 12Vdc dovrà essere prevista la protezione contro inversione di polarità. Dimensioni: Rack 19"-2U. Il distributore video deve essere conforme alle direttive CE e soddisfare le seguenti normative: EN 50130-EN 60065-EN 61000-6-3.

OPTOISOLATORI VIDEO

EVO1M

Optoisolatore video attivo composto da 1 scheda per complessivi 1 ingresso/1 uscita, atto a garantire un perfetto isolamento galvanico tra la sorgente video (telecamera, dome, ecc..) e l'apparato ricevente (monitor, digitale, ecc..). L'elettronica dell'optoisolatore video dovrà essere alloggiata in contenitore realizzato in Anticorodal anodizzato. Dovranno essere presenti i BNC per le attestazioni IN/OUT video. L'uscita video dovrà garantire un valore di segnale con tolleranza del +/- 3%, rispetto al valore del segnale presente all'ingresso video ed una larghezza di Banda di 17MHz -3dB. L'optoisolatore dovrà essere dotato di Led di presenza alimentazioni (separate) per segnalare il perfetto funzionamento degli stadi di trasmissione (Video/IN) e ricezione (Video/OUT) e morsettiera estraibile polarizzata per l'attestazione dei cavi di alimentazione a 24Vac. Dimensioni: L 74xA 50xP 88 mm. L'optoisolatore video dovrà essere conforme alle direttive CE.

EVO4M

Optoisolatore video attivo composto da 4 schede per complessivi 4 ingressi/4 uscite, atto a garantire un perfetto isolamento galvanico tra la sorgente video (telecamera, dome, ecc..) e l'apparato ricevente (monitor, digitale, ecc..). L'elettronica dell'optoisolatore video dovrà essere alloggiata in contenitore realizzato in Anticorodal anodizzato. Per ogni scheda dovranno essere presenti i BNC per le attestazioni IN/OUT video. L'uscita video di ogni scheda dovrà garantire un valore di segnale con tolleranza del +/- 3%, rispetto al valore del segnale presente all'ingresso video ed una larghezza di Banda di 17MHz -3dB. Ogni scheda optoisolatore video dovrà essere dotata di Led di presenza alimentazioni (separate) per segnalare il perfetto funzionamento degli stadi di trasmissione (Video/IN) e ricezione (Video/OUT) e morsettiera estraibile polarizzata per l'attestazione dei cavi di alimentazione a 24Vac. Dimensioni: : L 230xA 50xP 88 mm. L'optoisolatore video dovrà essere conforme alle direttive CE.

EVO8PS

Optoisolatore video attivo composto da 1 scheda di alimentazione a 230V/24Vac-800ma ed 8 schede optoisolatore video per complessivi 8 ingressi/8 uscite, atto a garantire un perfetto isolamento galvanico tra la sorgente video (telecamera, dome, ecc..) e l'apparato ricevente (monitor, digitale, ecc..). L'elettronica dell'optoisolatore video dovrà essere alloggiata in telaio Rack Standard realizzato in Anticorodal anodizzato. Per ogni scheda dovranno essere presenti i BNC per le attestazioni IN/OUT video. L'uscita video di ogni scheda optoisolatore dovrà garantire un valore di segnale con tolleranza del +/- 3%, rispetto al valore del segnale presente all'ingresso video ed una larghezza di Banda di 17MHz -3dB. Ogni scheda optoisolatore video dovrà essere dotata di Led di presenza alimentazioni (separate) per segnalare il perfetto funzionamento degli stadi di trasmissione (Video/IN) e ricezione (Video/OUT) e morsettiera estraibile polarizzata per l'attestazione dei cavi di alimentazione. Dimensioni: Rack 19"-2U. L'optoisolatore video dovrà essere conforme alle direttive CE.

EVO10M

Optoisolatore video attivo composto da 10 schede per complessivi 10 ingressi/10 uscite, atto a garantire un perfetto isolamento galvanico tra la sorgente video (telecamera, dome, ecc..) e l'apparato ricevente (monitor, digitale, ecc..). L'elettronica dell'optoisolatore video dovrà essere alloggiata in telaio Rack Standard realizzato in Anticorodal anodizzato. Per ogni scheda dovranno essere presenti i BNC per le attestazioni IN/OUT video. L'uscita video di ogni scheda dovrà garantire un valore di segnale con tolleranza del +/- 3%, rispetto al valore del segnale presente all'ingresso video ed una larghezza di Banda di 17MHz -3dB. Ogni scheda optoisolatore video dovrà essere dotata di Led di presenza alimentazioni (separate) per segnalare il perfetto funzionamento degli stadi di trasmissione (Video/IN) e ricezione (Video/OUT) e morsettiera estraibile polarizzata per l'attestazione dei cavi di alimentazione a 24Vac. Dimensioni: Rack 19"-2U. L'optoisolatore video dovrà essere conforme alle direttive CE.

Fine